

**Изпитен тест № 2**  
**АДП – част 1**

1. Каква е разликата между машина полуавтомат и машина автомат? – 4 т.
2. Как се определя коефициента на готовност на автоматизираща техника? – 4 т.
3. Как се избира оптимално решение за автоматизация чрез безразмерни коефициенти? – 10 т.
4. Кой са основните изисквания към автоматизиращите устройства? – 4 т.
5. Каква е разликата между първично и вторично ориентиране? – 4 т.
6. Какви функции изпълняват БЗУ. Означете ги със символите за манипулациите – 5 т.
7. Каква е разликата между полезна и пълна товароносимост на ПР? – 4 т.
8. Начертайте принципната схема на пневматичен МС. Обяснете принципа на работа – 10 т.
9. Модули за ротация ( по избор 2 схемни решения). Описание, предимства и недостатъци – 10 т.
10. Начертайте принципната схема на модулна конструкция ПР от типа 1T1R. Кой са видовете движения на ПР? – 10 т.
11. Начертайте пневматичната схема за задвижване и управление за изпълнение на следния цикъл: бърз ход напред – работен ход назад – 14 т.
12. Начертайте едно типово решение за приложение на ПР с два хващача. Опишете цикъла на работа. Начертайте циклограмата – 17 т.
13. Каква е разликата между синхронна автоматична линия и несинхронна автоматична линия? – 4 т.

**Оценяване:**

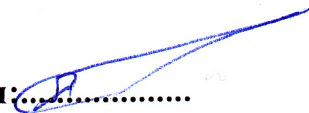
Среден 3: 30 – 40 т.

Добър 4: 41 – 60 т.

Мн. добър 5: 61 - 80 т.

Отличен 6: 81 – 100 т.

София, януари 2012 г.

Преподавател: .....  
/проф. д-р Д. Чакърски/

Изпитен тест № 1  
АДП – част 1

1. Каква е разликата между механизация и автоматизация на производството? – 4 т.
2. Как се определя степента на гъвкавост на автоматизираща техника <sup>G</sup>? – 4 т.
3. Как се избира оптимално решение за автоматизация чрез балови оценки? – 10 т.
4. Кой са основните класове автоматизираща техника? – 4 т.
5. Каква е разликата между пасивно и активно ориентиране на детайлите в пространството? – 4 т.
6. Какви функции изпълняват магазините събиратели. Означете ги със символите за манипулациите – 5 т.
7. Каква е същността на модулния принцип за изграждане на ПР? – 4 т.
8. Начертайте принципната схема на ВБЗУ. Обяснете принципа на работа – 10 т.
9. Модули за трансляция (по избор 2 схемни решения). Описание, предимства и недостатъци – 10 т.
10. Начертайте принципната схема на модулна конструкция ПР от типа 2Т. Кой са видовете движения на ПР? – 10 т.
11. Начертайте пневматичната схема за задвижване и управление за изпълнение на следния цикъл: работен ход напред – бърз ход назад – 14 т.
12. Начертайте едно типово решение за приложение на ПР с един хващач. Опишете цикъла на работа. Начертайте циклограмата – 17 т.
13. Каква е разликата между автоматична линия с твърда връзка и автоматична линия с гъвкава връзка? – 4 т.

Оценяване:

Среден 3: 30 – 40 т.  
Добър 4: 41 – 60 т.  
Мн. добър 5: 61 – 80 т.  
Отличен 6: 81 – 100 т.

София, януари 2012 г.

Преподавател:.....  
/проф. д-р Д. Чакърски/