**ПРОТОКОЛ N:1**

**ПО**

**АВТОМАТИЗАЦИЯ И РОБОТИЗАЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**

ТЕМА: ОСНОВНИ ТЕРМИНИ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

СТУДЕНТ:Митко Стоянов Дочевски фак.N:091210007

Факултет: **МФ** Специалност:**МУ** Група: **24**

1.Механизация-замяна на човешкия труд с механични устройства машини ,при непосредствено участие на човека.

2.Автоматизация-замяна на човешкия труд с механични устройства,машини,без непосредствената намеса на човека.

3.Автоматизация на дискретното производство-комплекс от дейности по разработването на прогресивни тех.процеси и проектирането на тяхната основа на високо производителни машини и съоръжения,които могат да работят определено време без намесата на работник.

4.Роботизация-това е частен случай на автоматизация ,тя се използва при промишлените линии.

5.Комплексна механизация-механизирането на определен затворен производствен цикъл включващ –работна линия цех завод.

6.Автоматизиране потока на детайлите-съвкупност от манипулации ,които се извършват автоматично с детайлите в пространството и времето и осигуряват автоматична работа на машини и съоръжения без намесата на работник.

7.Автоматизиращи устройства-устройства които осигуряват автоматизиран поток на детайлите.

8.Автоматично ориентиране на детайлите в пространството-процес на привеждане на детайлите от хаотично състояние в строго определено положение в пространството.

9.Автоматично ориентиране на детайлите по време-това е процес на отделяне на 1 или повече детайли от общият поток през строго определен интервал от време.

10.Отсекателни устроиства-осигуряват автоматично ориентиране по време.

11.Устройство за манипулиране –автоматизаиращи устроиства ,които преместват детайлите в част от пространството .

12.Промишлени манипулатори-устроиство за манипулиране,които извършват движение на детайлите във фиксирана последователност.

13.Промишлени роботи-устойство за манипулиране ,възпроизвеждащи двигателни и интелектуални функции на човека в производствена обстановка с възможност за препрограмиране.

14.Машина полуавтомат-това е тех. единица с автаматизиран работен цикъл на ,който поставянето на детайлите снемането на детайлите и пускането на машината става от човек оператор.

15. Машина автомат-това е тех.единица ,която всички работни и спомагателни операции са автоматизирани.

16.Автоматични тех.модул-съвкупност от тех.единици и автоматизиращи устроиства обедени с общоавтоматично управление..

17.Работен тех.модул –съвкупност от 1 тех.работник и подпалетна станция с общо автоматично управление.

18.Автоматична тех.линия-съвкупност от Т .Е промишлени роботи и транспортиращи устройства

обединени с общо автоматично управление ,като са подадени по входа на технически процес.

19.Гъвкава автоматизирана производствена система –съвкупност от роботизирани технически модул или гъвкави производствени клетки обединени с общо автоматично управление .като те имат относително самоуправление.

20 Автоматизиран участък-съвкупност от няколко автом.машини обединени с общо автоматично управление.

21.Заводороботизиран-всички роботи и спомагателни са автоматизирани.

22.Автоматизиран комплекс-съвкупнот от тех.единица и автоматизиращи и други средства обединени с общо управление.