**ПРОТОКОЛ N:2**

**ПО**

**АВТОМАТИЗАЦИЯ И РОБОТИЗАЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВОТО**

ТЕМА: **ОСНОВНИ СИМВОЛИ И СИМВОЛИЧНИ СХЕМИ**

СТУДЕНТ:Митко Стоянов Дочевски фак.N:091210007

Факултет: **МФ** Специалност:**МУ** Група: **24**

**1.Съхранение- -**съхранение на неподредени детайли и подготовката им за запас преди и след работни съоръжения.

**2.Магазиниране- -**подредено съхранение на заготовки и детайли в магазин за образуване на запас преди и след работни съоръжения.

**3.Преместване- -**придвижване в подредено и неподредено състояние от едно място на друго чрез използване на челюст или чрез принудително задвижване.

**4.Разклонение- -**разделяне или сортиране на детайли според особеностите на формата или материала.

**5.Събиране- -**съединяване на детайли.

**6.Подреждане- -**пресипване на детайли от произволно в определено положение и направление (пресипване от състояние на съхранение в магазинирано състояние).

**7.Проверка на положението- -**установяване на друго положение на детайла,чрез завъртане около точка или ос извън детайла,или промяна на направлението на движение.

**8.Отделяне- -**подготвяне на определен брой детайли или количество материал за обработване.

**9.Подаване- -**управлявано движение на подавания обект от зоната на съхранение в работната или материална зона (приспособление за закрепване ,затягане ).

**10.Позициониране- -**установяване на точно определено положение на детайл или заготовка за обработване или подаване.

**11.Затягане- -**притискане на обработваемия обект в определено положение за обработка.

**12.Освобождаване- -**освобождаване на обработваемия обект чрез снемане на затегателните усилия.

 **13.Изнасяне- -**отстраняване на обработваемия детайл от работната или измерителната зона.

**14.Обработване- -**обработването е всичките действия,които са необходими в смисъла на обработващ за формоизменение ,леене,шприцоване,механично обработване,съединяване.