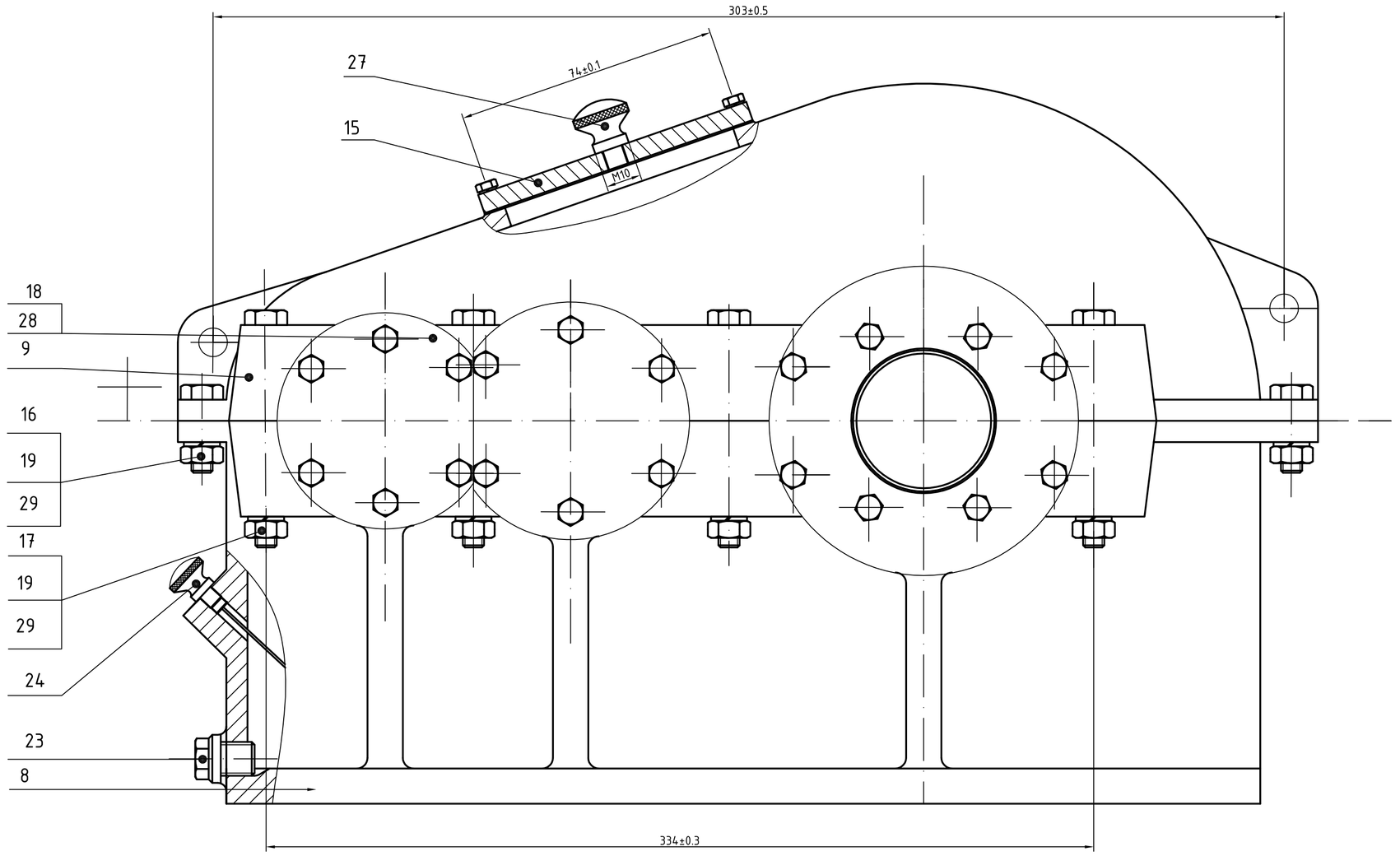

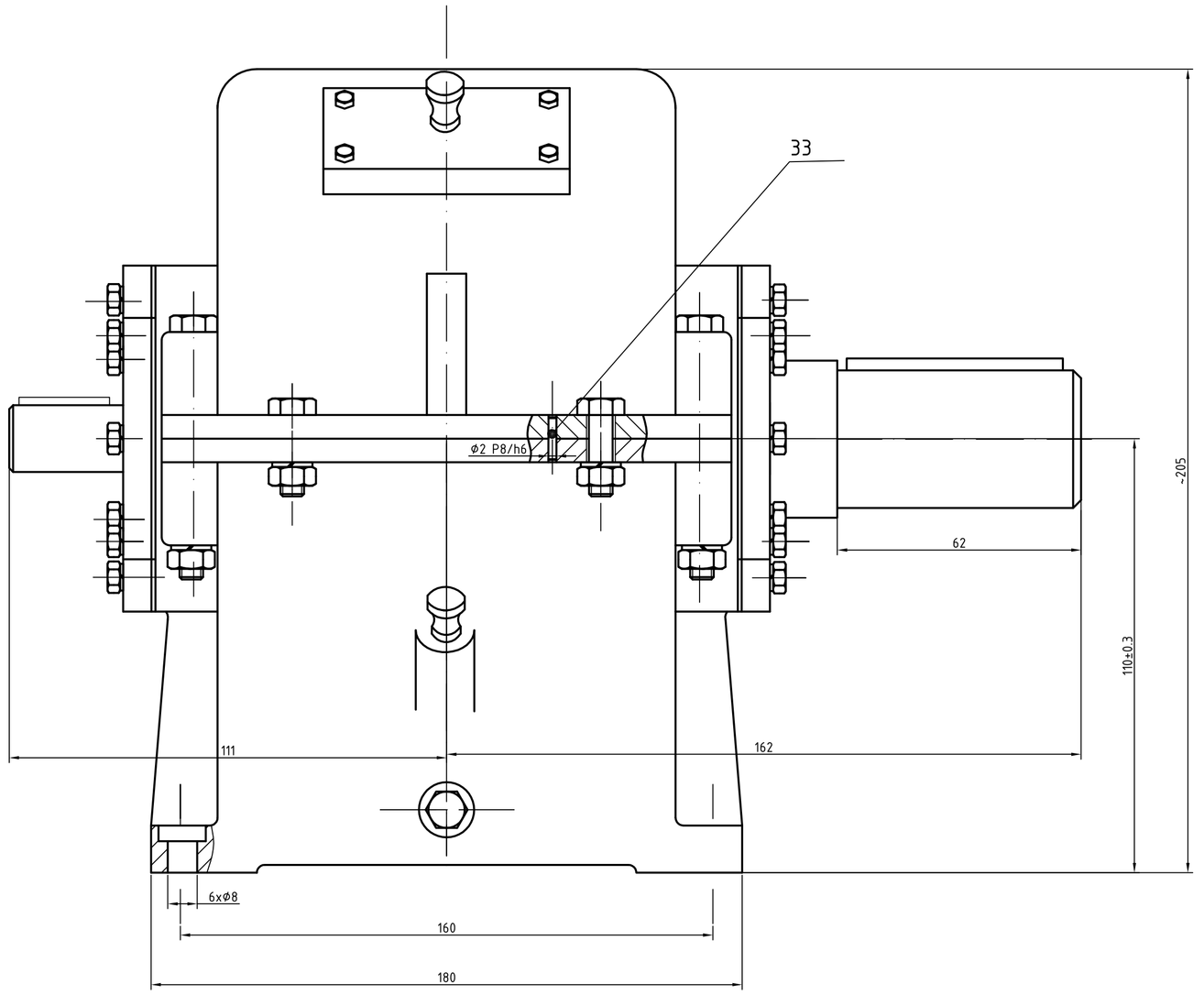

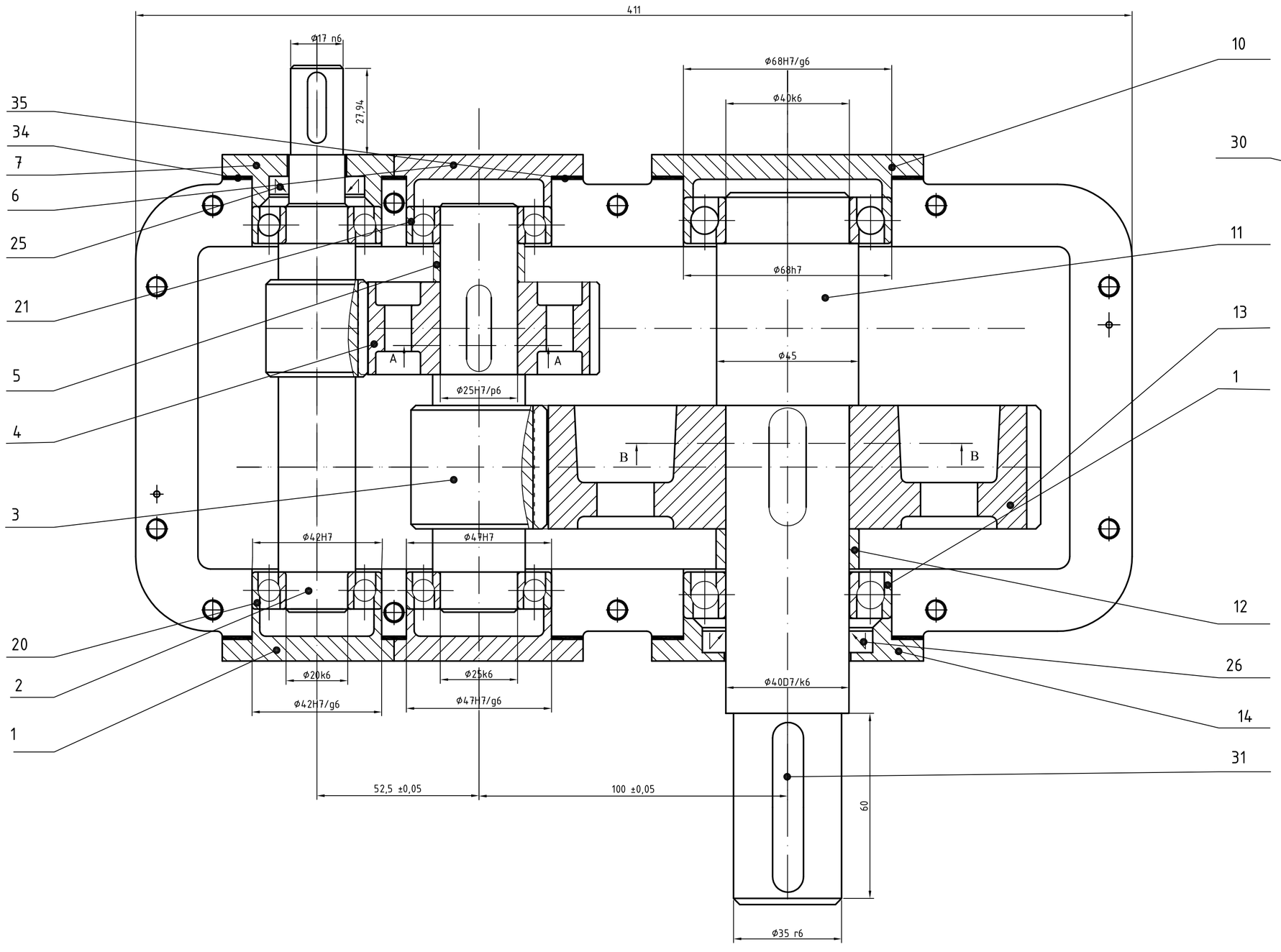

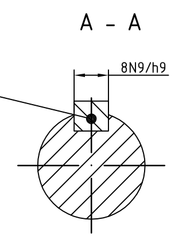

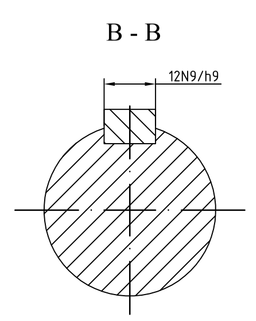

Технически изисквания

1.Допустимата осова хлабина на лагерите на входящия вал е от 0,08 до 0,015 mm;а на лагерите на междинния и изходящия вал от 0,012 до 0,02 mm. Регулирането на осовите им хлабени става с набор пластина.
2.Разделните им повърхнини да се покрият с шемак или течно стъкло.
3.Петното на контакта на зъбите трябва да бъде :
а)по дължината на зъбите не по-малко от 5%
б)по височината на зъбите не по малко от 2%
4.Картера на редуктора да се напълни с масло до необходимата височина
5.Готовият редуктор да се шлифова,шпаклова и боядиса.

					Мащаб 1:1	Маса
					Лист 1	Редуктор двустъпален цилиндричен
	Опис	Подпис	Дата			
Разр.	Анна-Мария			ТУ - София МФ гр. 24 ФN 091210003		00.00.00 ЧС
Проб.	Янков					
Норм.						