Размерен анализ

1. **Ø1 H7/m7**
* система основен отвор
* за отвора: Ø1 H7

ES = +10µm = 0.01mm

EI = 0µm

* за вала: Ø1 m7

ES = +12µm = 0.012mm

EI = +2µm = 0.02mm

Smin

Smax

H7

m7

 Smax = +12µm

Smin = +8 µm

**сглобка със стегнатост**

**Ø41 H8/е7**

* система основен отвор
* за отвора: Ø41 H8

ES = +39µm = 0.039mm

EI = 0µm

* за вала: Ø41 е7

ES = -50µm = -0.05mm

EI = -75µm = -0.075mm

Jmax = 114 µm
Jmin = 50 µm
**сглобка с хлабина**

Jmin

Jmax

e7

H8

1. **Сглобка на гладко цилиндрично съединение:** фиг. 5.26, между детайли 5 и 7.

Ø24

J→XTmin = 0 µm

J→XTmax = 0.056mm = 56 µm

Ø24 H8/h7

Jmax = 54 µm; Jmin = 0 µm – сглобка с хлабина.